

RT16/20Pro RT16/20B

Hubhöhe bis zu 9500mm
Komfortables Fahren und einfache Bedienung
Sicher und zuverlässig:

- Das Neigen der Gabel verbessert die Stabilität des gesamten Fahrzeugs und die Ladekapazität in der Höhe.
- Das elektrohydraulische Proportionalsteuerungssystem bietet eine gute Reibleistung, einen stabileren Betrieb und eine präzisere Steuerung.
- Geschwindigkeitsbegrenzungsfunktion: Wenn der Gabelstapler eine bestimmte Höhe erreicht, wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch reduziert, um die Sicherheit des Betriebs in hohen Positionen zu gewährleisten.
- Höhenbegrenzungsfunktion: Der Hubmotor schaltet sich automatisch ab, um die Sicherheit beim Heben zu gewährleisten, wenn die Gabeln die maximale Höhe erreichen.
- Die Geschwindigkeitsbegrenzung verhindert ein seitliches Kippen des Staplers beim Wenden und gewährleistet so die Sicherheit des Staplers.
- Eine sanfte Verzögerung, wenn das Hubgerüst bis zum Ende Vor- und Zurückfährt, gewährleistet die Stabilität der Mastbewegung.
- Die Motortemperaturerkennung und -regelung verhindert wirksam Motorschäden durch zu hohe Temperaturen.
- Die Motorstromerkennung und -regelung verhindert wirksam Motorschäden durch Überstrom.
- Die Kombination aus elektromagnetischer und hydraulischer Bremse bietet einen kurzen Bremsweg, keine Abweichungen, keinen Aufprall und ist sicher und zuverlässig.
- Die elektromagnetische Feststellbremse ermöglicht den Ein-Tasten-Start, egal ob am Hang oder auf ebenem Untergrund.
- Dank CAN-Bus-Kommunikationstechnologie ist die elektrische Verkabelung einfach, die Kompatibilität gut und die Zuverlässigkeit hoch.
- Die Drehzahlregelungstechnologie mit Wechselstrom-Frequenzumwandlung ermöglicht eine stufenlose, präzise und zuverlässige Drehzahlregelung von Fahr-, Hub- und Lenkantrieben.

Energieeffizient:

- Die schnelle Hebe- und Senksteuerung verbessert die Arbeitseffizienz.
- Der AC-Antriebsmotor, der Hydraulikpumpenmotor und der Lenkmotor zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer, Wartungsfreiheit und zuverlässige Leistung aus.
- Regeneratives Bremsen zur Energierückgewinnung und Verlängerung der Batteriebensdauer.
- Alle Leuchten sind mit langlebigen und energiesparenden LEDs ausgestattet.

Robustes Design und hervorragende Stabilität



Die leistungsstarke Fahrgestellstruktur und die sinnvolle Schwerpunktverteilung verleihen dem Gabelstapler eine hervorragende Stabilität.



Der große Bogen der Rückwand des Fahrgestells stimmt mit dem Wenderadius des Fahrzeugs überein, was optisch ansprechend ist und einen kleinen Wenderadius hat.



Die sinnvolle Anordnung des Hubzylinders und des Rohrleitungssystems, die Mastrohrleitung ist einfach, ansprechend und ermöglicht eine gute Sicht.



Die hochpräzise vordere Gleitschiene und die hervorragende Spielausgleichskonstruktion machen die Vorwärtsbewegung der Masten stabiler.



Optionale Funktion



◀ Seitliche Batterieentnahme.

▶ HD-Videokamera.



◀ Elektronische Höhenvorwahl.

▶ Integrierter Seitenschub.



Schubstapler



Komfortables Fahren und einfache Bedienung



Die geräuscharme Zahnradhydraulikpumpe reduziert die Hubgeräusche des gesamten Fahrzeugs. Fahrmotorsteuerungen, Hydraulikpumpenmotorsteuerungen und Lenkmotorsteuerungen international bekannter Marken sind selbstgeschützt, wartungsfrei und bieten eine überragende Leistung.



Serienmäßig mit stoßabsorbierendem Sitz, verstellbarer Rückenlehne und Sicherheitsgurt.



Dank der elektronischen Servolenkung AC EPS ist die Lenkung leichtgängig und verfügt über eine automatische Zentrierfunktion. Der 180°-/360°-Lenkmodus kann in Echtzeit umgeschaltet werden.



Zentralisierte Steuerkonsole, Bedienung per Fingertipp, bequem und präzise.



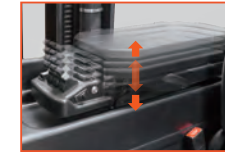
Zum Auswechseln der Batterie muss das Batteriefach nach vorne gegriffen werden. Der Mechanismus zum Entriegeln des Batteriefachs befindet sich in der Nähe des Fußes des Bedieners.



Das multifunktionale Farb-LCD-Instrument kann Informationen wie Lenkradposition, Batterieleistung, Leistungsalarm, Fehlercode, Laufzeit, Fahrgeschwindigkeit usw. anzeigen. Die Fahrgeschwindigkeiten des niedrigen, mittleren und hohen dritten Gangs können über das Messgerät eingestellt werden.



Der geräumige Fahrbereich und die ergonomische Anordnung spiegeln das benutzerfreundliche Design des Fahrzeugs wider.



Das Lenkrad und die zentrale Steuerkonsole können in alle Richtungen frei eingestellt werden, um Ihren optimalen Bediengewohnheiten gerecht zu werden.

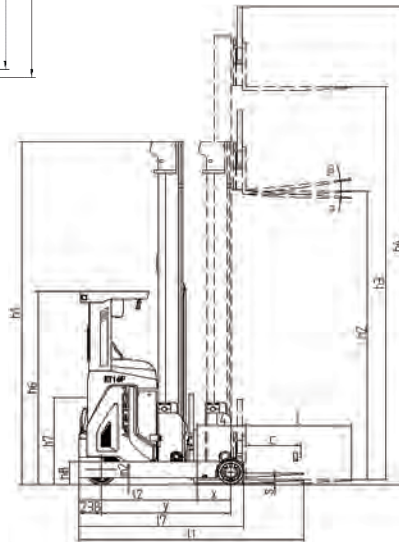
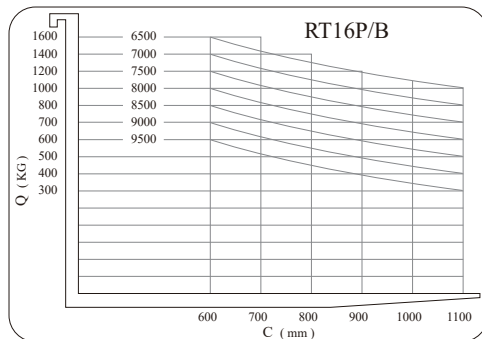
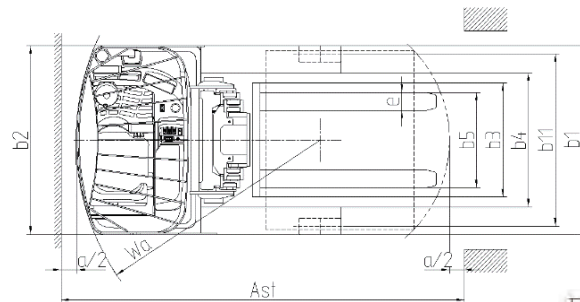


Schubstapler

Reicht hoch/low Reaktor

Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

Modell	Hubhöhe h3(mm)	Freihub h2(mm)	Höhe, Hubgerüst h1(mm)	Neigung Hubgerüst (Vorwärts/Rückwärts) α/β (°)
16M450	4500	1563	2235	4°/-2°
16M500	5000	1730	2400	4°/-2°
16M550	5500	1897	2568	4°/-2°
16M600	6000	2063	2735	4°/-2°
16M650	6500	2230	2900	4°/-2°
16M700	7000	2397	3068	4°/-2°
16M750	7500	2563	3234	4°/-2°
16M800	8000	2730	3400	4°/-2°
16M850	8500	2897	3567	4°/-2°
16M900	9000	3063	3734	4°/-2°
16M950	9500	3230	3900	4°/-2°
20M450	4500	1563	2235	4°/-2°
20M500	5000	1730	2400	4°/-2°
20M550	5500	1897	2568	4°/-2°
20M600	6000	2063	2735	4°/-2°
20M650	6500	2230	2900	4°/-2°
20M700	7000	2397	3068	4°/-2°
20M750	7500	2563	3234	4°/-2°
20M800	8000	2730	3400	4°/-2°
20M850	8500	2897	3567	4°/-2°
20M900	9000	3063	3734	4°/-2°
20M950	9500	3230	3900	4°/-2°



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Kennzeichen						
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		RT16Pro	RT20Pro	RT16B	RT20B
1.3	Antrieb		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q(kg)	1600	2000	1600	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c(mm)	600	600	600	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x(mm)	365/176	395/200	365/176	395/200
1.9	Radstand	y(mm)	1400	1500	1400	1500
Gewicht						
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg	3960	4220	3990	4250
2.3	Achslast, Hubgerüst eingefahren ohne Last, Antriebs-/Stützarmrad	kg	2420/1540	2560/1660	2450/1540	2580/1670
2.4	Achslast, Hubgerüst ausgefahren mit Last, Antriebs-/Stützarmrad	kg	830/4760	746/5474	890/4700	766/5484
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren mit Last, Antriebs-/Stützarmrad	kg	2100/3460	2270/3950	2180/3410	2290/3960
Räder, Fahrwerk						
3.1	Bereifung		pu	pu	pu	pu
3.2	Reifengröße vorn	Øxw (mm)	Ø 343×140	Ø 343×140	Ø 343×140	Ø 343×140
3.3	Reifengröße hinten	Øxw (mm)	Ø 285×110	Ø 330×110	Ø 285×110	Ø 330×110
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1×/2	1×/2	1×/2	1×/2
3.7	Spurweite hinten	b11(mm)	1160	1160	1160	1160
Grundabmessungen						
4.1	Neigung Hubgerüst (Vorwärts/Rückwärts)	α/β(°)	4°/-2°	4°/-2°	4°/-2°	4°/-2°
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1(mm)	3900	3900	3900	3900
4.3	Freihub	h2(mm)	3290	3290	3290	3290
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	9500	9500	9500	9500
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4(mm)	10410	10410	10410	10410
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6(mm)	2200	2200	2200	2200
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7(mm)	960	960	960	960
4.10	Höhe Radarme	h8(mm)	270	270	270	270
4.15	Höhe, abgesenkt	h13(mm)	40	40	40	40
4.19	Gesamtlänge	l1(mm)	2412	2488	2412	2488
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2(mm)	1273	1338	1273	1338
4.21	Gesamtbreite	b1(mm)	1270	1270	1270	1270
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l(mm)	35/100/1150	40/120/1150	35/100/1150	40/120/1150
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A,B		2A	2A	2A	2A
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5(mm)	200-740/200-818	240-740/240-818	200-740/200-818	240-740/240-818
4.26	Breite zwischen Radarmen	b4(mm)	900	900	900	900
4.28	Vorschub	l4(mm)	525	595	525	595
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1(mm)	90	90	90	90
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2(mm)	75	75	75	75
4.33	Arbeitgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast(mm)	2720	2840	2720	2840
4.34	Arbeitgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Astl(mm)	2780	2900	2780	2900
4.35	Wenderadius	Wa(mm)	1650	1750	1650	1750
4.37	Länge über die Radarme	l7(mm)	1780	1900	1780	1900
Leistung						
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	10.5/10.5	10.5/10.5	10.5/10.5	10.5/10.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.35/ 0.5	0.35/ 0.5	0.35/ 0.5	0.35/ 0.5
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.45/0.45	0.45/0.45	0.45/0.45	0.45/0.45
5.4	Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.1
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10/15	10/15	10/15	10/15
5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch/Elektrisch	Hydraulisch/Elektrisch	Hydraulisch/Elektrisch	Hydraulisch/Elektrisch
E-Motoren						
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	6.4/7	6.4/7	6.4/7	6.4/7
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	12.5	12.5	12.5	12.5
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	48/420, 560	48/560	48/420, 560	48/560
6.4	Batteriegewicht	kg	750	950	750	950
Zusätzliche Daten						
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC	AC	AC	AC
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	68	68	68	68